



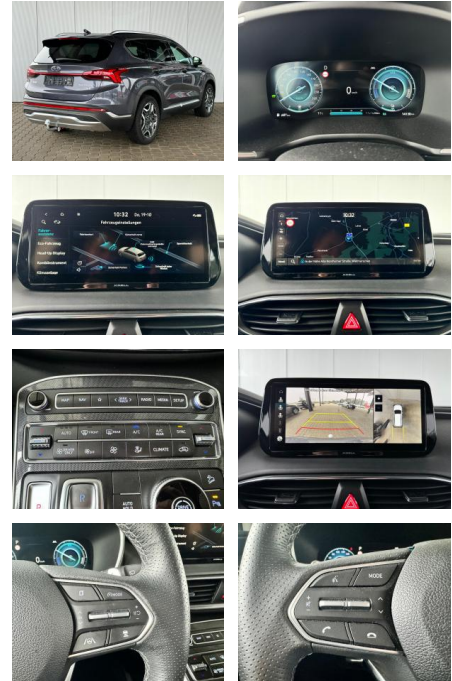
Ihr Ansprechpartner

**Herr Uwe Goerbing**  
E-Mail: goerbing@toyota-grabenmeier.de  
Telefon: 02521 3569

Bernhard Grabenmeier GmbH  
Zementstr. 100 - 59269 Beckum - Tel.: 02521 / 3569

## Hyundai Santa Fe Hyundai 1.6T HEV Premium /

AL31-2470003 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
01.03.2023	14.310		169 kW / 230 PS	Hybrid	6,6 l; 0 kWh	151 g/km	E / (entl. Batt.)

<b>PREIS</b> <b>40.030 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		<small>* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.008 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 30.023 Euro, Gesamtbetrag: 44.228 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.                  ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.008 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 30.023 Euro, Zielrate: 22.017 Euro, Gesamtbetrag: 47.306 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,                  Vermittlung für: Toyota Kredit Bank                  Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.</small>
	Laufzeit: 48 Monate	Anzahlung: 25 %	
	Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:	
	Zielraten-Finanzierung:**	<b>325 €</b>	

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- Head UP Display
- Bluetooth

### Komfort

- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- - LM Felgen 19 Zoll
- - 235/55R19
- HIGHLIGHTS:
- Head-up Display (HUD)
- Virtual Cockpit
- Soundsystem
- Navigationssystem
- Fernlichtassistent (Light Assist)

- Abstandswarner
- Spurhalteassistent
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Abstandstempomat (Adaptive Cruise Control)
- Einparkhilfe vorne
- 360 Grad Kamera/Area View
- Keyless Entry
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Lederausstattung
- Sitzheizung vorne
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Elektrische Einstellung der Vordersitze
- Fahrersitz mit Memory-Funktion
- Lenkradheizung
- Schaltwippen am Lenkrad
- 2 Zonen Klimaautomatik
- AHK Abnehmbar
- Heckklappe elektrisch
- Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** Hyundai Santa Fe

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

151 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,6 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.831,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.604,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.132,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.303,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**156 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).