



Ihr Ansprechpartner

Herr Karsten Kerssenfischer

E-Mail: kerssenfischer@toyota-grabenmeier.de
Telefon: 02521 3569

Bernhard Grabenmeier GmbH
Zementstr. 100 - 59269 Beckum - Tel.: 02521 / 3569

Seat Arona 1.0 TSI DSG STYLE LED SICHT LANE

BR02-54060 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.11.2023	9.380		81 kW / 110 PS	Benzin	6,1 l/100km	139 g/km	E

PREIS
21.900 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 48 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **178 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.475 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 16.425 Euro, Gesamtbetrag: 24.196 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.475 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 16.425 Euro, Zielrate: 12.045 Euro, Gesamtbetrag: 25.880 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Toyota Kredit Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung

Multimedia

- Radio
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber

Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Umwelt

- Partikelfilter

Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent

- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckscheibe heizbar -



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Arona
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 139 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1 l/100 km
• Innenstadt	7,4 l/100 km
• Stadttrand	6,0 l/100 km
• Landstraße	5,4 l/100 km
• Autobahn	6,3 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.397,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.042,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.961,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **114 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.