



Ihr Ansprechpartner

**Herr Uwe Goerbing**  
E-Mail: goerbing@toyota-grabenmeier.de  
Telefon: 02521 3569

Bernhard Grabenmeier GmbH  
Zementstr. 100 - 59269 Beckum - Tel.: 02521 / 3569

## Audi A3 Sportback S-Line LED/Virco/Carplay

AM35-29462 **Angebotsnr.:**

**Erstzulassung:** 14.08.2023    **Kilometer:** 9.500    **Farbe:**    **Leistung:** 110 kW / 150 PS    **Kraftstoffart:** Benzin

**PREIS**  
**41.930 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 48 Monate    Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*    Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **341 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.483 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 31.448 Euro, Gesamtbetrag: 46.327 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.483 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 31.448 Euro, Zielrate: 23.062 Euro, Gesamtbetrag: 49.551 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Toyota Kredit Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Ausstattungsliste
- in Jedem Fall einen Besichtigung-/Probefahrtstermin.
- Dieses Fahrzeug ist an 2 Standorten verfügbar. Bitte fragen Sie nach
- an welchem Standort sich das Fahrzeug derzeit befindet.
- ---KOMFORT---
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- 4 x elektr. Fensterheber
- elektrische Seitenspiegel
- beheizbare Seitenspiegel
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Sportsitze
- Teilleder
- Stoff
- Sitzheizung
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Lenksäulenverstellung

- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorne
- ---SICHERHEIT---
- Doppelairbag
- Seitenairbags
- Kopfairbags
- Gurtstraffer hinten
- Isofix-Kindersitzbefestigung
- Kopfstützen hinten (3x)
- ---ASSISTENZSYSTEME---
- Spurhalteassistent
- Abstandstempomat
- Notbremsassistent
- ABS
- ESP
- Antriebsschlupfregelung (Traktionskontrolle)
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent

- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitserkennung
- Notrufsystem
- Start-Stop-Automatik
- ---AUDIO UND KOMMUNIKATION---
- Navigation mit Farbdisplay und Touchscreen
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Radio mit DAB+
- USB-Anschluss
- Android Auto
- Apple CarPlay
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung
- Bluetooth-Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Online-Services
- ---LICHT UND SICHT---
- LED Scheinwerfer
- Lichtsensor



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 0,0 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 134 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	0,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **0,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.311,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.005,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.819,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **112 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).