



Ihr Ansprechpartner

Herr Karsten Kerssenfischer
E-Mail: kerssenfischer@toyota-grabenmeier.de
Telefon: 02521 3569

Bernhard Grabenmeier GmbH
Zementstr. 100 - 59269 Beckum - Tel.: 02521 / 3569

Audi A3 30 1.0 TFSI Sportback***Kamera*****Sitzheizung**...

AH18-SH2412-~~Artikelnr.:~~



VERKAUFT



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.11.2023	12.000	Weiß	81 kW / 110 PS	Benzin	6,0 l/100km	137 g/km	E

PREIS
27.270 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 48 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **221 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.818 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 20.453 Euro, Gesamtbetrag: 30.130 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.818 Euro, Laufzeit: 48 Monate, Nettodarlehen: 20.453 Euro, Zielrate: 14.999 Euro, Gesamtbetrag: 32.227 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Toyota Kredit Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperr (elektronisch)

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Einparkhilfe hinten (APS)

Multimedia

- Voll digitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Musikstreaming integriert
- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Navigationsvorbereitung
- Radio
- CD Radio
- Freisprechen
- CD Wechsler

Navigation mit Bildschirm

- MP3 Anschluss
- Bluetooth
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

Komfort

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur

- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Multifunktionslenkrad
- Durchladesystem
- el. Fensterheber



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 137 g/km¹

CO₂-Klasse
Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,0 l/100 km
• Innenstadt	7,9 l/100 km
• Stadttrand	5,8 l/100 km
• Landstraße	4,9 l/100 km
• Autobahn	5,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.665,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **2.363,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.027,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **3.904,50 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **109 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.